

Kunde: Ishida GmbH  
Medium: Verpackungs-Rundschau, Heusenstamm  
Auflage: 13.000  
Datum: Dezember 2014

Die kompakte Verpackungslösung für die Hundekekse mit der Mehrkopfwage CCW-SE.

Sekunden und in einer dritten Variante wird der Abwurf vom Bediener mittels eines Fußpedals gesteuert. Letzteres wird praktiziert bei besonders schwierigen Produkten, die direkt vor dem Abwurf in die Beutel manuell gebündelt und nachjustiert werden müssen. Zu diesem Zweck kann der Bediener durch eine Öffnung in den Trichter hineingreifen.

Die neue Verpackungslinie für Kausticks erreicht einen Ausstoß von 30 Beuteln pro Minute, aber diese Kennziffer ist nicht entscheidend für Eric Schweizer. Viel wichtiger ist die drastische Reduzierung des Produktverlusts. „Bei den Verpackungen mit 750 g Füllgewicht beispielsweise liegen wir jetzt nur noch 1,6 g über dem Zielgewicht“, berichtet Adrian Dietz. „Das bedeutet eine große Kostenreduktion, denn mit der Vorgängeranlage haben wir durchschnittlich 20 % überfüllt“. Außerdem sind heute für die Bedienung der Linie nur noch zwei statt drei Mitarbeiter erforderlich. Weil die Kausticks jetzt ausschließlich nach Gewicht verkauft werden können, wurde auch die Materialwirtschaft übersichtlicher.

#### Schonung für Hundekekse

Die Bedingung „ökonomisch und kostengünstig“ erfüllt ebenso die zweite neue Verpackungslinie bei dem Schweizer Hundefreund. Ihr Einsatzgebiet ist die Verarbeitung von Hundekexen in vielerlei Variationen. Die in Standbodenbeutel mit verschiedenen Füllgewichten abgepackten Biskuits wurden in der Vergangenheit manuell verwiegt, was einen großen Produktverlust zur Folge hatte.

Mehr Genauigkeit lautete also auch in diesem Fall die Devise. Eine Automatisierung und Beschleunigung des Prozesses durfte aber keinesfalls zu Lasten der Produktqualität gehen. Die geformten Backwaren mit und ohne Füllung sind durchaus bruchempfindlich. Durch den Produktabrieb entsteht außerdem Staub, der sich auf den Sichtfenstern der Beutel absetzen kann, unvereinbar mit dem Premiumanspruch des Schweizer Herstellers. Verlangt war daher eine möglichst schonende Verarbeitung.

Für die Verpackung der Hundekekse installierte die Itech AG dieses Mal eine Mehrkopfwage CCW-SE von Ishida. Das Einstiegsmodell in die Mehrkopfwagen-Technologie zeichnet sich aus durch eine hohe Wiegegenauigkeit bei mittlerer Ausbringung. Gleichzeitig handelt es sich um eine

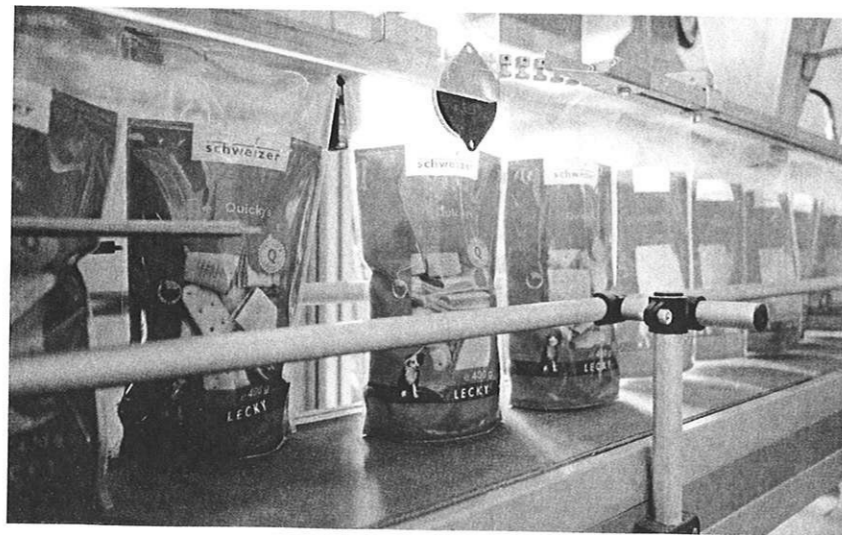
platzsparende Lösung. Wegen der kompakten Abmessungen und des äußerst geringen Wartungsbedarfs der Waage konnte sogar auf das sonst übliche Bühnengestell verzichtet werden. Die Beschickung der Verpackungslinie erfolgt aus zwei Bunkern in der darüber liegenden Gebäudeetage, was die Verfügbarkeit und die Flexibilität erhöht. Über ein unter der Decke montiertes Förderband gelangen die Hundekekse auf die Mehrkopfwage. Der Verteilteller der 10-köpfigen Waage verfügt über einen Wiegesensor, der die Produktzufuhr zu den Radialrinnen reguliert. Für reibungslosen Produktfluss zu den Edelstahlschalen sorgt ein automatisches Vibrationsystem. Die Fallhöhen sind gering gehalten, die bruchempfindlichen Biskuits rutschen vielmehr auf geneigten Flächen durch die Waage. Abgefüllt wird dann mittels eines Senktrichters direkt in die Schlauchbeutel.

Mit der neuen Hundekex-Verpackungslinie erreicht die Eric Schweizer AG eine hohe Präzision bei der Abfüllung, der Produktverlust sank auf die komplette Produktpalette bezogen um 6 Prozent, so der Abfüller. Eine weitere große Kostenersparnis bedeutet der Umstand, dass zur Bedienung der Anlage ebenfalls nur noch zwei statt zuvor drei Mitarbeiter benötigt werden. Im Vergleich zu früher stieg auch der Ausstoß. Bei den Beuteln mit 400 g Füllgewicht zum

Beispiel werden heute 12 statt 6 Beutel pro Minute befüllt, wobei die Schlauchbeutelmaschine die deutlich leistungstärkere Waage limitiert. Die häufigen Produktwechsel werden per Knopfdruck über den Abruf von Voreinstellungen erledigt. Die hohe Verfügbarkeit der Verpackungslinie begünstigt weiterhin die schnelle und einfache Reinigung der Ishida Mehrkopfwage. Dazu wird die robuste Maschine mit einem Staubsauger binnen 10 Minuten gesäubert. Der Produktionsleiter Walter Frey kommentiert: „Über den geringen Reinigungsaufwand der Waage bin ich erstaunt, das ist für uns ein sehr wichtiger Punkt.“

#### Amortisierung in Sicht

Bei Eric Schweizer ist man mit der Investition in die neuen Verpackungslinien absolut zufrieden. Die Amortisierung wird binnen zwei Jahren erwartet. Angesichts steigender Absatzmengen sollen beide Linien schon bald auf einen Zweischichtbetrieb umgestellt werden. Auch die Mitarbeiter profitieren von den neuen Maschinen, denn ihre Arbeitsplätze sind angenehmer geworden. „Die Kollegen haben die Bedienung der Ishida Waagen ohne jegliche Vorkenntnisse sehr, sehr schnell begriffen“, sagt Adrian Dietz. „Im gesamten Verlauf des Projekts waren die Itech AG und Ishida extrem kompetente Partner.“



Die neue Verpackungslinie für Kausticks reduzierte den Produktverlust drastisch.

Kunde: Ishida GmbH  
Medium: Verpackungs-Rundschau, Heusenstamm  
Auflage: 13.000  
Datum: Dezember 2014

VERPACKUNGSTECHNIK Automatisierung

## Produktverlust passé

Hundeleckerlis ökonomisch verpackt

Die traditionsreiche Eric Schweizer AG hat sich erfolgreich auf Heimtiernahrung spezialisiert. Weil man von dem Wachstumsmarkt noch mehr profitieren wollte, modernisierte das Schweizer Unternehmen Anfang 2014 die Produktionsanlagen. Zwei neue Verpackungslinien mit Mehrkopfwagen konnten den Produktverlust bei der Abfüllung verschiedener Hundeleckerlis drastisch reduzieren.

Die Eric Schweizer AG setzt bei ihren Produkten konsequent auf Diversifizierung. Dank dieser Strategie hat das mittelständische Unternehmen eine starke Sortimentsbreite und besetzt viele Nischen. Allerdings bestand bei den Verpackungen Optimierungsbedarf. Die Produkte sollten der Marke über alle Sortimente hinweg klar zuzuordnen sein und sich am Point of Sale ansprechender präsentieren. Layout und Formate der Verpackungen wurden daher reformiert. Außerdem galt es, die Verpackungen mit Zip-Verschlüssen wiederverschließbar zu machen gegen die Geruchsbildung der Tiernahrung. Für maximale Qualität werden die

meisten Produkte nun auch mit Stickstoff begast. Im Zuge der Umstellungen investierte die AG in zwei vollautomatische Ishida-Verpackungslinien für diverse trockene Hundesnacks.

Mit der Konzeption und Installation wurde die Itech AG (Rotkreuz) als Schweizer Vertretung von Ishida beauftragt, nachdem die Verpackungsexperten überzeugende Referenzanlagen vorgeführt hatten. Adrian Dietz, Spartenleiter Pet bei Schweizer, nennt die generelle Vorgabe für die neuen Linien: „Wir wollten ökonomischer und kostengünstiger produzieren.“ Konkret sollte in beiden Anwendungen der Produktverlust deutlich gesenkt werden. Gleichzeitig mussten Produktwechsel schnell zu erledigen sein, weil man viele und relativ kleine Chargen fertigt, die meist nur einige Tausend Einheiten umfassen. Für beide Anwendungen waren zudem aufgrund der beengten Produktionsverhältnisse platzsparende Lösungen gefragt.

#### Kausticks als Herausforderung

Kausticks aus getrockneten Sehnen und Haustreifen sind für Hunde Knabberspaß und Zahnpflege zugleich. Für die vollautomatische Verarbeitung stellen die länglichen, ungleich geformten und ziemlich sperrigen Produkte allerdings eine Herausforderung dar. Früher erledigte eine Linearwaage die Verpackung in Beutel, was dem Abfüller aber einen enormen Produktverlust bescherte. Um das vorgegebene Mindestgewicht zu erreichen, musste oftmals noch manuell ein

Kaustick hinzugegeben werden. Zur Vermeidung von Produktverlust verkaufte das Unternehmen daher manche der relativ hochpreisigen Artikel stückweise. Die Verpackungslösung war eine Mehrkopfwage CCW-RS. Mit ihren großen 5-l-Volumen Schalen kann die 10-köpfige Waage die Kausticks von bis zu 18,5 cm Länge verarbeiten.

Die Produkte werden zunächst aus einem Bunker heraus über ein steiles Transportband in die Höhe gefördert. Muss bei der Zuführung Produkt nachgeschüttet werden, meldet ein Sensor den Bedarf über eine Signalleuchte. Durch einen speziellen Trichter gelangen die Produkte kontrolliert auf den Verteilteller der Waage. Selbstregulierende vibrierende Radialrinnen sorgen für einen optimalen Produktfluss und fördern die Kausticks zu den Schalen. Ein Ring von Vorschalen beschickt einen zweiten Ring mit Wiegeschalen und der Waagencomputer berechnet in Sekundenbruchteilen die ideale Kombination für das Zielgewicht. Der Abwurf der präzise dosierten und gebündelten Sticks erfolgt direkt in die Schlauchbeutel.

#### Drei maßgeschneiderte Verpackungsprozesse

Bei der Abfüllung hat die Eric Schweizer AG die Auswahlmöglichkeit aus drei Dosiermodi. In einer vollautomatischen Variante arbeiten Mehrkopfwage und Schlauchbeutelmaschine komplett integriert, in einer zweiten Variante erfolgt der Abwurf nach definierter Zeiteinstellung zum Beispiel alle 20

### Zahl des Monats

1370  
0547

990 Mrd. ...

US-Dollar beträgt der Wert des globalen Lebensmittelverlusts und der Lebensmittelverschwendung. In etwa dem 7-fachen Betrag, der 2011/2012 weltweit für Entwicklungshilfe ausgegeben wurde – rund 134 Mrd. US-Dollar. Der Staatshaushalt von Belgien 2012 lag bei ca. 266 Mrd. US-Dollar.

Quelle: Save Food