

## Confezionamento di caffè in capsule e grani

Illy - uno dei marchi di caffè italiani più famosi la cui fondazione risale al 1933 e associa il suo successo all'invenzione del sistema pressurizzato per il caffè in grani, utilizzato ancor oggi per preservare gli aromi e i sapori unici dei grani di caffè accuratamente selezionati dall'azienda - ha scelto la tecnologia delle pesatrici multiteste Ishida, veloci e precise, per la realizzazione di due tipi di confezioni.

Una pesatrice Ishida CCW-SE-210, un modello di fascia base con tramogge da 2 litri, seleziona, in base al peso, 18 capsule di caffè illy e le confeziona in una busta a fondo quadro destinata al consumatore finale, mentre due pesatrici CCW-RS-210, modello di fascia media con tramogge da 5 litri, sono dedicate al confezionamento del caffè in grani illy nei barattoli da 3 kg destinati alla ristorazione e ai bar in tutto il mondo.

Convinta che la qualità del prodotto dipenda anche dalla qualità della confezione, illy produce internamente i barattoli da 3 kg con cui rifornisce ristoranti e bar. I tecnici della società curano inoltre la progettazione delle linee di riempimento,

composte da attrezzature in gran parte realizzate in base alle specifiche dettate da illy.

Per i barattoli da 3 kg illy usava in passato un sistema di pesatura a testa singola, ma quando il produttore di questa macchina cessò l'attività divenne difficile ottenere i pezzi di ricambio ed emerse quindi l'esigenza di una soluzione alternativa.

Un vantaggio chiave delle nuove pesatrici, oltre alla garanzia di un'accuratezza entro i 3-4 g del peso target, è la loro velocità, grazie alla quale illy ha potuto accelerare le operazioni di confezionamento da 10 a 25 confezioni al minuto. L'azienda, pertanto, sta ora investendo in nuove attrezzature di fine linea per sfruttare al meglio i benefici della maggiore rapidità.

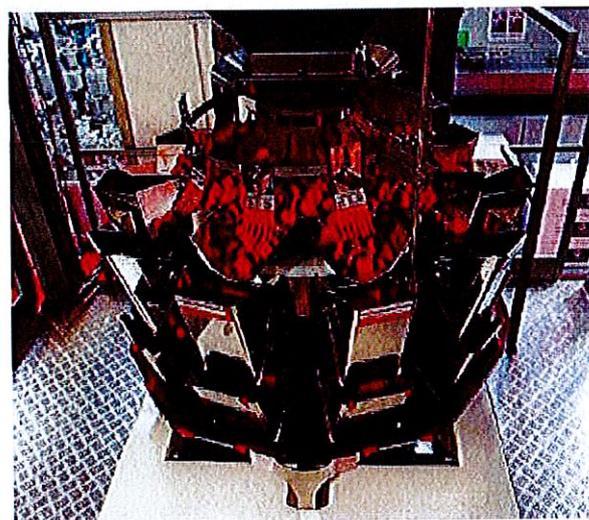
Entrambe le pesatrici alimentano il sistema di riempimento realizzato su misura per illy, dotato di una serie di scivoli rotanti che convogliano i grani di caffè nei barattoli in movimento. Con l'aumento della velocità delle pesatrici, la linea ora gestisce circa 45 tonnellate di caffè in grani al giorno.

Grazie alle tramogge da 5 litri le pesatrici Ishida pos-

sono raggiungere l'elevato peso target con una sola fase di scarico del prodotto. Poiché dopo il processo di tostatura alcuni grani di caffè a volte si appiccicano tra loro, le tramogge di accumulo sono dotate di una griglia progettata da

in memoria e facilmente richiamabili tramite l'unità di comando, per rendere il cambio prodotto rapido e semplice. L'azienda triestina del caffè segnala anche che le pesatrici Ishida funzionano senza alcun problema da quando sono state installate.

Attualmente, grazie alle pesatrici Ishida RS, illy



La confezionatrice multi-teste CCW-SE-210 per capsule di caffè illy (Ishida).

illy per evitare la caduta di grani nella tramoggia di pesatura.

Le due pesatrici per i grani di caffè funzionano 24 ore su 24, per cinque giorni alla settimana, sono facili da usare e affidabili. Inoltre, le impostazioni per le diverse varietà di caffè gestite dalla pesatrice sono salvate

confeziona nei barattoli da 3 kg quattro tipi di caffè: standard, decaffeinato, a tostatura scura ed extra scura, ma grazie alla flessibilità e versatilità delle pesatrici sarà possibile in qualsiasi momento introdurre nuove varietà. Un obiettivo a cui l'azienda lavora costantemente.

Le pesatrici vengono pulite alla fine di ogni turno ed al cambio di prodotto; alla fine della settimana è prevista una pulizia più approfondita, che risulta molto semplice grazie al design igienico delle pesatrici, alle linee arrotondate ed alle superfici concepite in modo da evitare l'accumulo di polvere, nonché alla semplicità di smontaggio e rimontaggio delle tramogge senza l'utilizzo di utensili.

La pesatrice Ishida CCW-SE a 10 teste offre velocità, precisione ed efficienza ad un prezzo di fascia base ed è ideale per tutti i prodotti secchi. Illy la utilizza per le capsule dell'esclusivo sistema Iperpresso, che ha portato la preparazione dell'espresso di terza generazione nelle case dei consumatori.

Poiché il peso delle capsule è praticamente identico, la CCW-SE-210 è in grado di contare e collocare nelle buste a fondo quadro 18 capsule di caffè alla velocità di 50 confezioni al minuto. Anche in questo caso la pesatrice scarica le capsule in un sistema di trasporto progettato da illy che le colloca nelle buste.

La qualità è sempre stata il motore trainante di tutte le innovazioni introdotte da illy in termini di prodotto e di confezionamento ed è stata un fattore chia-

ve nella scelta di rivolgersi per queste due applicazioni a Ishida, azienda che vanta una reputazione di eccellenza a livello

mondiale e che, attraverso il suo rivenditore sul territorio nazionale, Itech Italia, garantisce al cliente un'ottima assistenza.

---

## Sacchetti in carta sigillati con tecnologia VFFS

---

Bosch Packaging Technology, in collaborazione con il produttore svedese di carta, ha sviluppato una soluzione per la realizzazione di sacchetti in carta sigillati che, anziché utilizzare film in polimero, consente di utilizzare un mono-materiale sostenibile come la carta, priva di frazioni polimeriche aggiuntive, per creare un imballaggio a tenuta di polvere per prodotti secchi

come zucchero, cereali e farine.

Questa soluzione offre notevoli plus per rivenditori e consumatori: scaffali puliti, alta protezione e migliore qualità del prodotto. La BillerudKorsnäs ha provveduto all'ottimizzazione delle proprietà meccaniche della carta realizzando la AxelloZAP, mentre Bosch Packaging Technology ha dimostrato la sua com-

petenza come fornitore leader di tecnologia per il packaging.

Il sacchetto viene prodotto su una nuova confezionatrice verticale con funzione form-fill-seal (VFFS) chiamata ZAP-Module che consente il rivestimento con il sigillante su una porzione minima della carta, solo nei punti di chiusura a caldo, mantenendone il carattere di mono-materiale.

Rispetto alla carta convenzionale, la AxelloZAP è sostanzialmente più durevole, pur rimanendo un prodotto naturale, con i correlati vantaggi per l'ambiente, dall'origine al riciclaggio, caratteristiche sostenibili che ne aumentano l'appeal per i consumatori eco-consapevoli. La carta sviluppata da BillerudKorsnäs risulta molto resistente alla lavorazione, associando in un unico materiale forza, flessibilità e rigidità che si sposano perfettamente con la tecnologia Bosch.

Questa soluzione, che permette di realizzare diverse tipologie di sacchetti, a cuscino, a fondo quadro a soffiato o a fondo incrociato, con chiusura a timpano o ripiegata, risulta ideale per il confezionamento dei prodotti secchi, aprendo la possibilità di utilizzare imballaggi ecocompatibili anche in applicazioni finora non esplorate.



Sacchetti sigillati in carta realizzati con la confezionatrice verticale VFFS ZAP-Module (Bosch Packaging Technology).